

美しく快適な都市再生
既設構造物修景工法



ストーンメイキング工法®

～ 美しい景観の川・海・道づくり～



Environmental
Engineering



環境工学株式会社

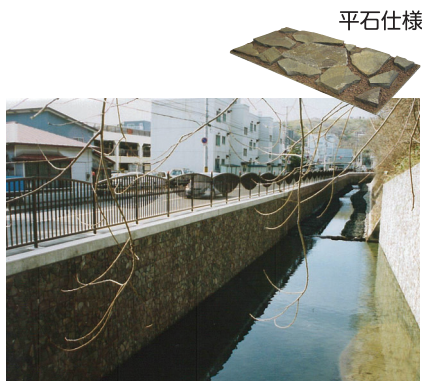
ストーンメイキング工法[®] <特許>

ストーンメイキング工法とは、
ブロック積・直立擁壁等の表面を
本物の自然石で修景する

『美しく快適な都市再生・既設構造物修景工法』です。

石張ボードタイプ

平石を固着したボードを壁面に張り付ける石張風の修景工法です。



特 長

- ・美しい景観
護岸や擁壁の表面を、石張風の美しい景観とします。
- ・優れた施工性
ボードは比較的軽量なため、人力施工が可能です。
- ・コケ・ツタ等の繁茂
表面が平石や焼成軽量材で覆われているため、コケやツタ類等が生育可能な環境となります。

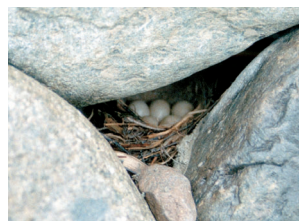
石張アンカータイプ

アンカー付き自然石を割栗石で充填しながら積み上げる、空石積の修景工法です。



特 長

- ・生態系に配慮
空積の多孔質空間に、植物や水生生物の生息環境が創出できます。
- ・美しい自然石積
自然石の落ち着いた明度・彩度により、周囲に馴染みやすい景観となります。
- ・現場製作・リユースが可能
現場の自然石を有効活用した現場製作が可能です。



セキレイの卵を確認



カニの生息を確認

石張ボードタイプ

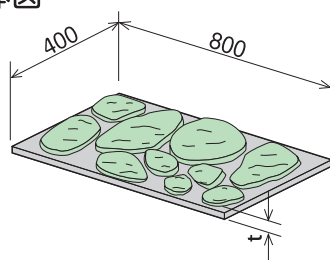
用途:ブロック積・直立擁壁等

基盤材に繊維強化セメント板を使用し、特殊製法により平石を乱張状に配置した石張修景材です。
部材が薄いため、断面を侵さずに美しい修景を実現します。

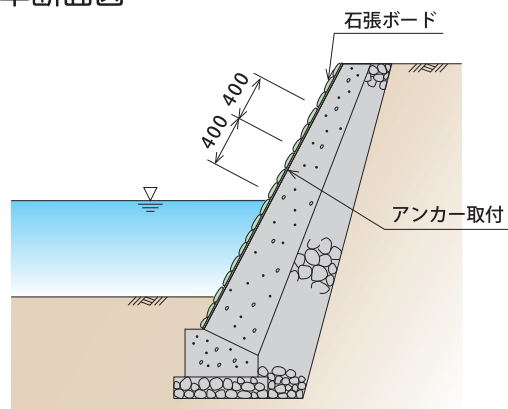


平石仕様

単体図



標準断面図



規格／数量

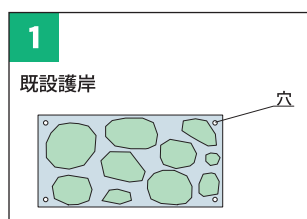
名 称	形 状 (mm)	参考重量	取付アンカー	備 考
平石仕様	400×800×30mm内外	10kg/枚	4本/枚	自然石は平石の乱張り配置

材質

名 称	材 質	仕 様
石材	平石	乱張り用
基盤材	繊維強化セメント板	t=8mm
目地材	焼成軽量骨材	
特殊ボンド	樹脂モルタルボンド	

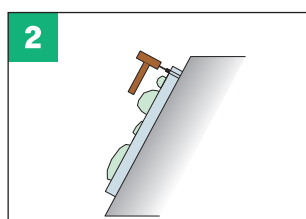
施工方法

コンクリート護岸の場合



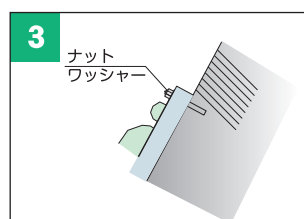
1 窄孔

製品を取付位置に配置し、所定の場所にドリルで穴を開けます。



2 据付

ハンマーにてアンカーを軽く打ち込みます。



3 取付

ナット、ワッシャーを締めて製品を固定します。



4 完成

1～3を繰り返し、所定の高さまで設置します。



北大冠水路 (大阪府)



戸谷川 (岐阜県)

施工実績



施工前

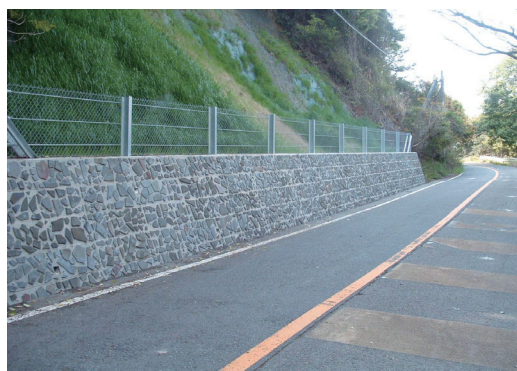


施工後

寿命川（奈良県）



施工前



施工後

岬加太線（和歌山県）



国土交通省 大久保堰（秋田県）



巨椋池（京都府）



諏訪川(レンガ仕様)（福岡県）



泊川（兵庫県）

施工実績



奈良西幹線（奈良県）



長屋川（和歌山県）



中井筋(明治用水路)（愛知県）



小蛇川（群馬県）



緒絶川（宮城県）



吸川（岩手県）



土淵川（青森県）

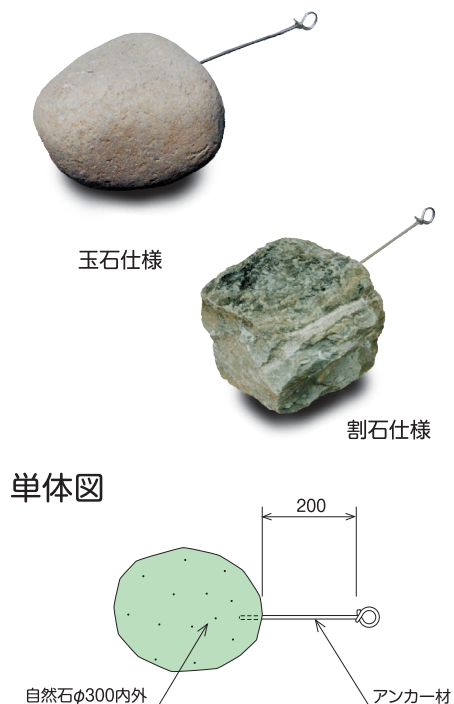


深谷沢砂防（青森県）

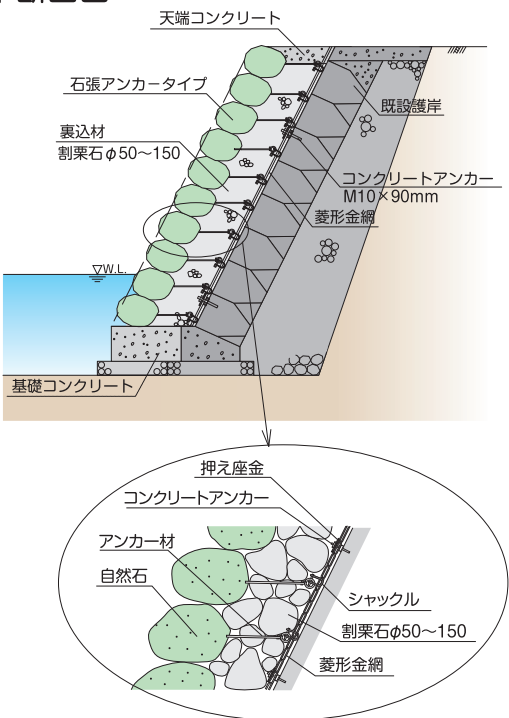
石張アンカータイプ

用途:法勾配1:0.3程度～のブロック積等

石張アンカータイプとは、コンクリート護岸にアンカー固定した金網と、アンカー材付きの自然石をシャックルで一体化し、裏込材に割栗石を充填した多孔質の空石積で修景するタイプです。



標準断面図



規格/数量

規格	形状 (mm)	参考重量	割栗石量	基準数量
石張アンカータイプ	φ300内外 (200~400), アンカー長L=200	35kg/個	0.28m ³ /m ²	12個/m ²

※使用石材によって基準数量12個/m²は増減することがあります。

材質/仕様

名称	材質	仕様
自然石	玉石・角とり石・割石	地域により種類や色が変わります
アンカー材	亜鉛アルミ合金メッキ鉄線 (300g/m ² , アルミ10%含有)	線径:6mm, L=200mm, ポリオレフィン樹脂被膜
シャックル	SS400 (亜鉛メッキ400g/m ²)	心線径:8mm, 樹脂コート
金網	亜鉛アルミ合金メッキ鉄線 (300g/m ² , アルミ10%含有)	網目:50mm, 線径:4mm, 骨線:6mm ポリオレフィン樹脂被膜
コンクリートアンカー	ステンレス製	M10, L=90mm
押え座金	ステンレス製	寸法:80×80×3.2
特殊ボンド	特殊接着材	

※当社の接着材には、環境ホルモン等水質環境に影響を与えるような物質は含まれておりません。

施工方法



1 金網固定

敷設した金網をコンクリートアンカーで固定します。
※現地状況によっては基礎コンクリートを打設します。



2 製品据付

製品と金網を連結金具で取付け詰石を行います。



3 積上状況



4 完成

所定の高さまで積上げ、天端コンクリートを打設して完成です。

施工実績



施工前



施工後 環境省 加太園地（和歌山県）



空谷川（福岡県）



上西郷川（福岡県）



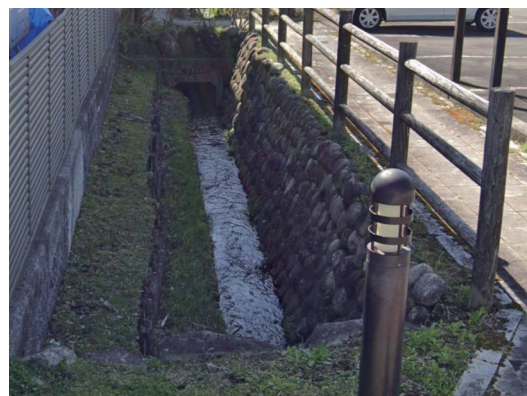
吉田川（熊本県）



湯西川（群馬県）



女鳥羽川（長野県）



茅野駅東口 施工後19年（長野県）



環境工学株式会社

<https://www.kankyo-kogaku.co.jp/>
e-mail eigyo@kankyo-kogaku.co.jp



本 社	〒190-0022	東京都立川市錦町2-6-5	立川三恵ビル4F
		TEL.042-525-7151	FAX.042-525-7033
環境防災事業部	〒190-0022	東京都立川市錦町2-6-5	立川三恵ビル4F
		TEL.042-525-7151	FAX.042-525-7033
仙 台 営 業 所	〒980-0014	宮城県仙台市青葉区本町1-13-24	錦ビル6F
		TEL.022-267-1065	FAX.022-267-1953
東 京 営 業 所	〒190-0022	東京都立川市錦町2-6-5	立川三恵ビル4F
		TEL.042-525-7050	FAX.042-526-6313
大 阪 営 業 所	〒532-0011	大阪府大阪市淀川区西中島3-10-12	サムティ西中島202
		TEL.06-6307-6921	FAX.06-6307-6923
福 岡 営 業 所	〒812-0011	福岡県福岡市博多区博多駅前2-12-9	第6グリーンビル4F
		TEL.092-418-1451	FAX.092-418-1452

岩手県二戸工場	秋田県大館工場	秋田県男鹿工場	福島県南相馬工場	群馬県伊勢崎工場	千葉県山武工場
長野県安曇野工場	静岡県川根工場	三重県三田工場	三重県大紀工場	奈良県御所工場	奈良県御所堀羅工場
和歌山県和歌山工場	岡山県和気工場	鳥取県八頭工場	山口県阿東工場	山口県徳地工場	高知県吉川工場
高知県須崎下分工場	高知県四万十下呉地工場	高知県安芸工場	高知県本山工場	愛媛県長浜工場	徳島県海部工場
佐賀県鳥栖工場	熊本県あさぎり工場	熊本県秋津工場	熊本県菊池大津工場	熊本県小川工場	熊本県宇土工場
熊本県甲佐工場	熊本県熊本工場	大分県日田工場	福岡県鞍手工場	福岡県うきは工場	宮崎県都城工場
鹿児島県鹿屋工場					

※このカタログの記載内容は、製品改良等により予告無しに変更する場合がございます。